



| | |
|------------------------|---|
| PRODOTTO | Technofloor Protex 138 EPR |
| MISSIONE | Pittura epossidica bicomponente ad elevata resistenza chimica |
| CARATTERISTICHE | Technofloor Protex 138 EPR è una pittura epossidica a base solvente per la verniciatura e la protezione dai raggi UV di pavimentazioni industriali realizzate con Technofloor 134 PSL o Technofloor 138 EPR. Grazie alla sua formulazione ha ottime resistenze chimiche quindi è adatto per caseifici (ottima resistenza all'acido lattico) ed aziende alimentari in generale. Grazie al suo alto contenuto in secco, è adatto anche per le verniciature ad alto spessore su calcestruzzo trattato con idoneo primer. |
| ASPETTO | Comp. A: liquido pigmentato medioviscoso Comp. B: liquido bruno bassoviscoso |

| CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO | | | |
|--|-----------------|-------------------|--------------------|
| CARATTERISTICA | VALORE | TOLLERANZA | U.M. |
| Peso specifico | 1,45 | ± 0,1 | Kg/dm ³ |
| Residuo secco in massa | 94 | ± 1 | % |
| Viscosità Brookfield (con viscosimetro Brookfield gir. N. 3, vel. 10) | 7200 | ± 200 | cPs |
| Rapporto di miscelazione in peso | A : B = 79 : 21 | | |

| INDICAZIONI DI POSA | | | |
|----------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| ATTREZZATURE | DILUIZIONE | TIPO DI DILUENTE | PULIZIA ATTREZZI |
| Rullo | Pronto all'uso | | DIL S1 |
| Pennello | Pronto all'uso | | DIL S1 |
| Spray | Ca. 10 % | DIL S1 | DIL S1 |

| | |
|-------------------|---|
| SOTTOFONDO | <p>Per applicazioni su Technofloor 134 PSL o Technofloor 138 EPR verificare sempre il completo indurimento ed eventuali difetti della superficie; se si dovessero verificare quest'ultimi procedere prima con la riparazione. In ogni caso la verniciatura deve avvenire massimo entro 24 ore dall'indurimento dello strato precedente. Se si supera il tempo è consigliabile una leggera carteggiatura.</p> <p>Per applicazioni su calcestruzzo questo deve essere pulito e trattato preventivamente con idoneo primer di ancoraggio (consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A.). In ogni caso la preparazione meccanica del supporto non deve portare ad un alto grado di ruvidità del supporto per una migliore finitura.</p> |
|-------------------|---|

| | |
|----------------|---|
| CONSUMO | Circa 0,2 Kg/mq per mano. Le mani consigliate sono 2. |
|----------------|---|

| | |
|---------------------------------------|--|
| INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE | Temperatura dell'ambiente MIN 10° C MAX 30° C Umidità relativa dell'ambiente MAX 80 % Temperatura del supporto MIN 10° C MAX 30° C |
|---------------------------------------|--|





| | |
|---|--|
| INDURIMENTO A 23° C E 50 %& U.R. | <p>Pot Life: 1 h circa Tempi di ripresa: MIN 10 h MAX 24 h Tempo di indurimento completo: MAX 7 giorni</p> <p>I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature e soleggiamenti diretti accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, rallentano l'indurimento. In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre il completo indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione</p> |
|---|--|

| CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO ESSICCATO | | | |
|---|---------------|-------------------|-------------------|
| CARATTERISTICA | VALORE | TOLLERANZA | U.M. |
| Adesione su fibrocemento (trattato con Epobase S) | 358 | ± 10 | N/cm ² |

| | | |
|---|---|--|
| INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO | COLORI DISPONIBILI Grigio, rosso, bianco ed altri su richiesta per un quantitativo minimo di 200 Kg | CONFEZIONAMENTO A + B = 20 Kg |
| INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO | TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 5°C MAX 40°C | STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 6 mesi |
| NORME DI SICUREZZA | Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto. | |